実力派企業で働く社員に聞いてみました

国は中堅企業を「中小企業者を除く、常時使用する従業員の数が 2000 人以下の企業」と定義している。経営や事業の多角化、海外展開などを進め、地域経済の中核となっている。

中堅企業は、大企業を超える国内売上・投資や給与総額などの伸びがある企業もある。経営基盤が安定している企業をどう見つけるか。そのヒントのひとつに中堅・中小企業の成長を支援する公的機関、中小企業投資育成（投資育成）がある。

西日本エリアにある同機関の投資先4社を優良中小企業発見サイト「トーイク就活」より紹介する。

伊東電機

技術本部 制御開発部　制御設計課　**今村　陽翔さん**

迷ったら即行動

学生時代に電気電子システム系を学んだことから、モノづくりにおける回路設計やプログラミングに関わりたい思いから入社し、3年目になります。やりたい事をやらせてもらえる風通しのよい会社だと感謝しています。

現在、当社主力のMDR（モータロータ）を制御する基板の回路設計とプログラミング、評価に従事しており、電流や電圧の計算、部品の仕組みなど、高専で学んだ知識が生きています。顧客ニーズに素早く的確に応える技術開発が求められますが、時代変化を速さへの対応に苦労し、日々努力〝常に心がけていることは「迷ったら即行動〟です。課題に対峙（たいじ）した時は、まず自分で調べ、考え、上司・先輩にも相談するなど、素早い解決策を導き出せるよう尽力しています。自己啓発として「基本情報技術者」資格も取得し、スキル向上につなげています。

後輩の皆さん へ送りたいメッセージは「在学時に興味のあることを何か一つ見つけておくこと」です。それが必ず自分の武器になると信じています。

（津山工業高等専門学校卒）電

大阪シーリング印刷

滋賀工場　滋賀管理部 品質管理課　主事　**田中　里嘉子さん**

困りごとを日々解決

高専の4年生に上がる春休み。数十社が参加する企業説明会で、当社に目が止まりました。シール・ラベル系印刷の国内トップ。印刷会社には珍しく、原紙も手がけているとのことでした。説明していたのは三つ上の見知った先輩でした。楽しげに話す先輩がとても魅力的で「ここに入りたい」と思ったんです。

入社後、滋賀工場の品質管理配属となり、現在7年目。品質保証や工程検査など、手がける仕事はさまざまです。生産技術部門と一緒に工程改善も進めています。新人時代は知識不足で部署を超える連携に苦労しました。今は根回しも万全。スムーズに自分の仕事が進みます。

印刷の困りごとの解決や、指示書の構成を見直したり、サンプルの保管方法を変えたり。高専で身につけたプロセスを事実ベースで考える「三現主義」が役立っています。負担が減ったという声が現場から聞こえてくるとうれしいですね。

最近は全社横断のチームでAI（人工知能）活用にも取り組んでいます。印刷した文字から不良を予知し、濃度調整などを自動化していくのが目標です。

（福井工業高等専門学校卒）化

ゴール

生産本部　副本部長 米子工場　工場長　**野田　徹さん**

若い力の活躍に期待

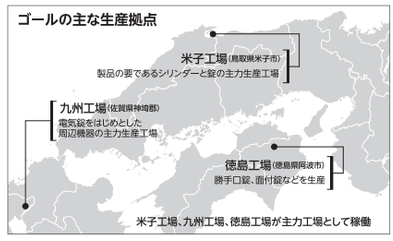
米子工場はいわゆる「鍵」と、「シリンダー」と呼ぶ鍵の部分を一対で生産しています。カードキーや顔認証、電子キーなども広がってきていますが、ゴールの主軸となる製品を手がけているのが、この拠点。ここで2022年から工場長を務めています。

高専卒業後、地元米子に拠点を持つ電子機器メーカーに就職しましたが、入社5年目に同社が撤退。当時は就職氷河期で地方勤務に好条件の企業は多くありません。そうした中、地元において給与や休日面で待遇が良く、ディンプルキーで成長を続けていたゴールに入社しました。もう24年になります。

私自身は転職組ですが、当社は離職率が低く、中途入社は少なめ。米子工場も雰囲気が良く、工場移転に合わせて金属加工の現場にも空調が整備されるなど、会社は働きやすい環境づくりに力を入れています。

私の家庭は妻と3人の子供たち全員が米子高専。末の息子はまだ在学中で今どきの話もよく聞きます。商品や現場を変革していく中、高専生が当社で活躍してくれるとOBとしてもうれしいですね。

（米子工業高等専門学校卒）電



SANMATSU

企画管理本部 システム企画部　**井上　朝日さん**

部活での経験を仕事に生かす

2022年に卒業、入社しました。高専時代は材料システム工学科で金属や合金について学びました。ロボットにも興味があり、就職先を決めるにあたって教官に相談したところ、ロボットシステムインテグレーター（SIer）でもある三松（現SANMATSU）を紹介され入社を決めました。会社には同年代から40代まで活躍する同じ高専の先輩もいます。

当社では入社後に製造現場、営業、設計の研修を行います。私は研修後に曲げ加工工程と切断工程を経験しました。

製造での作業は決められた手順が多いですが、個人の裁量に任せられる部分もあり工夫のしがいがあります。ワーク（加工対象物）の素材や厚さを考慮し、加工機械の金型を交換するタイミングを考慮した加工の順番などで生産性を高めることが可能です。

現在は社内SE（システムエンジニア）として生産管理などのシステム構築に携わっており、プログラミングも身に付けました。

仕事に生きていると感じる高専時代の経験は部活動です。伝統あるバレー部で部長を務めました。

（久留米工業高等専門学校卒）機

ITOH DENKI
電気機械器具製造業
搬送用機器
伊東電機株式会社

OSP
印刷・同関連業
シールラベル・フィルム製品・紙器パッケージ
大阪シーリング印刷株式会社

GOAL
金属製品製造業
錠前の設計・製造・販売
株式会社ゴール

sanmatsu
金属製品製造業
工場自動化・省人化機械 設計・開発
株式会社SANMATSU

トーイック・ホームズ

トーイク就活は中小企業投資育成株式会社（SBIC）が運営する優良企業情報が満載のナビサイトです

トーイク就活　https://toiku-shukatsu.net/

SBIC WEST JAPAN　大阪中小企業投資育成株式会社
Osaka Small and Medium Business Investment & Consultation Co.,Ltd
中小企業投資育成株式会社は、特別法に基づいて東京・名古屋・大阪の3拠点に設置された、国の政策実施機関です。成長が期待できる厳選された優良企業に投資を行い、様々な成長支援を行っています。