

この研修は関西屈指の経営コンサルタント陣を擁する(公財)関西生産性本部が主催するもので、大阪中小企業投資育成(株)は、関西生産性本部と提携し本講座を会員特別価格にてご提供致します。

IE手法の基本や使い方を習得する

## IE基礎セミナー〈手法コース〉

# 「IE7つ道具」の使い方の習得 ～ IE手法の基本を座学と演習で理解 ～

### 開催趣旨

共催：大阪工業大学 ものづくりマネジメントセンター(GMM)

改善の基本であるIE(インダストリアル・エンジニアリング：ムダ取りのための手法・着眼点)には、多くの手法があります。その中で、特に改善効果の高い7つの手法について、改善の原理・原則に基づき、座学にて各手法の使用目的と使い方や分析方法を学び、演習にて理解を深めていただくカリキュラムになっています。

本セミナーでは、企業の社内講師や現場改善指導を実践してきた講師が、書籍『IE7つ道具』とその説明用テキストを用い、分かりやすく解説いたします。

### 開催日時・場所

オンライン受講も可能です(ZOOM を利用したリアルタイム配信を行います)。

●期 間：2021年の下記3日間 \*各回とも10:00～17:00

日 目	開催日	内 容 (講義対象の手法など)
1	9月 9日(木)	◎IEとは ★工程分析 ★マテリアル・ハンドリング ★プラントレイアウト
2	10月14日(木)	★稼働分析 ★時間研究 ★動作研究
3	11月18日(木)	◎標準時間管理 ★連合作業分析 ★ラインバランス分析 ◎アイデア発想法

●場 所：(公財)関西生産性本部 会議室(中之島センタービル28階) [大阪市北区中之島6-2-27]  
※「3密」防止対応として、会場での受講は、先着15名までとさせていただきます(通常定員の約半分)。

### 内 容

【注】都合により、内容が一部変更となる場合があります。また、ご参加者の状況により、演習内容を変更する場合があります。

1 日 目 (9月9日(木))	2 日 目 (10月14日(木))	3 日 目 (11月18日(木))
諸連絡(事務局) ●オリエンテーション ・参加者自己紹介 ・講師紹介 ◎IEとは (1) IEとは (2) IEのなりたちと体系 (3) 作業研究と時間の関係 (4) 改善活動の手順 (5) 分析者としての心構え 【手法1】工程分析 (1) 工程分析とは (2) 工程分析のすすめ方 (3) 改善の着眼点(5W2H、ECRSの原則) (4) 作業工程分析による改善例 【手法2】①マテリアル・ハンドリング(MH) (1) MHとは (2) 運搬工程分析 (3) 運搬活性分析 (4) 運搬工程分析の改善例 【手法2】②プラント・レイアウト (1) レイアウト検討とは (2) レイアウトの種類 (3) レイアウト設計の手順 《演習①》 「工程・MH・レイアウト分析と改善」 ◎1日目の「まとめ」、総合質疑応答	◎「1日目」の振り返り 【手法3】稼働分析 (1) 稼働分析とは (2) 観測法(タイムスタディ、ワークサンプリング等) (3) ワークサンプリング(WS)のすすめ方 (4) WSによる改善例 【手法4】時間研究 (1) 時間研究とは (2) ストップ・ウォッチ法のすすめ方 (3) VTR法 (4) PTS法 (5) 時間研究による改善例 《演習②》 「WS、TS観測に基づく改善」 【手法5】動作研究 (1) 動作研究とは (2) 両手作業分析 (3) 微動作分析(サーブリック法) (4) 動作経済の原則 《演習③》「サーブリック分析と改善」 《演習④》 「動作経済の原則に基づく組立改善」 ◎2日目の「まとめ」、総合質疑応答	◎「2日目」の振り返り ◎標準時間管理 (1) 標準時間管理とは (2) 標準時間の設定方法 (3) 標準時間管理の運営方法 《演習⑤》「標準時間算定」 【手法6】連合作業分析 (1) 連合作業分析とは (2) 連合作業分析のすすめ方 (3) 連合作業分析による改善例 【手法7】ラインバランス分析 (1) ラインバランス分析とは (2) ラインバランス分析のすすめ方 (3) ラインバランス分析の改善例 《演習⑥》「連合作業分析と改善」 《演習⑦》「ラインバランス分析と改善」 ◎「アイデア発想法」の紹介 ◎総合質疑応答(3日間を通して)

## 対象

【注】コンサルタント業の方の参加申込みは、ご遠慮下さい。

製造現場の改善推進担当者、改善推進リーダー候補、現場作業者 など

## 講師

田村 I E 技術事務所 (技術士)

田 村 豊 氏

(元・新日鐵住金(株) 交通産機品事業部 製鋼所 IE 室長)

1972 年住友金属工業(株)(現・日本製鉄(株))に入社、製鋼所に勤務。'77 年鉄鋼短期大学(現・産業技術短期大学)卒業後、同年4月より、製鋼所 システム部 IE 課に配属。2002 年に生産管理部 IE 室長に就任。2013 年 9 月末日定年後、IE 室シニア・スタッフとして活躍。'18 年 9 月末日に退職、現在に至る。技術士(経営工学部門)。【公職】(公社)日本経営工学会 関西支部支部長、関西 IE 協会 幹事など。

## 参加費 (3日間分)

※1名につき

※定員：20名

## 申込締切日

8月31日(火)

関西ならびに他地区 IE 協会会員	<del>39,600円</del>
生産性本部賛助会員	42,900円
<del>一般 (会員外)</del>	<del>49,500円</del>

【注】①参加費には、テキスト(書籍『IE7つ道具』(日刊工業新聞社刊))、説明用テキスト、ストップウォッチの各費用と消費税を含みます。

②1社から4名以上のお申込み時は、参加者をご調整頂く場合があります。

## お申込方法

- ①下記「参加申込書」に、「★申込日」を含め、必要事項をご記入の上、Faxにてお送り下さい。
- ②「参加証」「会場略図」「請求書」と『テキスト(IE7つ道具)』は、参加者あてに、8月下旬から発送を開始致します。
- ③ 8月31日(火)以降のお取り消しの場合、参加費の全額を頂戴致します。(3日間参加可能な代理者をご派遣下さい)。  
《備考》開催3日間の内、下記参加者が、万一、出席できない開催日は、代理参加をお受けします。  
(注) 2・3日目の内容は、前回の内容を前提として講義を進めます。あらかじめご了承下さい。
- ④「新型コロナウイルス感染拡大予防対策」ならびに、オンライン受講時の Zoom の動作確認は、当協会ホームページをご確認ください。

## お申込み・問合せ先

公益財団法人 関西生産性本部 関西IE協会 (担当:金谷・川島)

〒530-6691 大阪市北区中之島 6-2-27 中之島センタービル 28 階

TEL : 06-6444-6464 FAX : 06-6444-6450

【HPから、直接お申込み頂けます】⇒ <http://www.kpcnet.or.jp/kiie>

(公財)関西生産性本部 川島 行(FAX: 06-6444-6450)

## 2021 年度「IE基礎セミナー〈手法コース〉参加申込書(3日間)」

(ふりがな) 会社名	( )	会員区分 (ご加入の場合、○印をお付け下さい。)	投資育成 生産性本部
	事業所名、所属・役職名	氏 名(ふりがな)	
派遣者		( )	
所在地	(〒 - )	E-mail:	
		TEL:( ) -	
		FAX:( ) -	
参加者	事業所名、所属・役職名	氏 名(ふりがな)	
		( )	
	【所在地】 ※上記「派遣者」と異なる場合のみ、ご記入下さい。 (〒 - )	E-mail:	
		TEL:( ) - FAX:( ) -	
	受講形式 ※いずれかにレ印をご記入下さい。	<input type="checkbox"/> 会場で受講 ・ <input type="checkbox"/> オンラインで受講(メールアドレス必須)	

個人情報の取扱いについて

(2020.12.21)

①参加申込によりご提供いただいた個人情報は、当本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。②個人情報は、本事業実施に関わる資料作成、ならびに当本部が主催・実施する各事業におけるサービス提供や事業のご案内および顧客分析・市場調査のために利用させていただきます。③本事業実施に関して必要な範囲で参加者名簿等の資料を作成し、当日講師、参加者等の関係者に限り配付させていただきます(法令に基づく場合などを除き、個人情報を第三者に開示、提供することはありません)。④個人情報の開示、訂正、削除については、個人情報保護担当窓口(TEL06-6444-6461)までお問合せください。⑤記載事項の無断転載をお断りします。